
		D.Q.P. Dichiarazione di Qualifica del Processo Process Qualification Declaration		N°2021/QFORN/DQP078	
<input type="checkbox"/> QUALIFICA INIZIALE <i>Initial Qualification</i>		<input checked="" type="checkbox"/> RINNOVO DELLA QUALIFICA <i>Renewal of Qualification</i>		<input type="checkbox"/> RIQUALIFICA <i>Requalification</i>	
		<input checked="" type="checkbox"/> Esterna/External		<input type="checkbox"/> Interna/Internal	
FORNITORE / Supplier Galvanica Nobili			Sito di Leonardo-SDI / Leonardo-SDI Site La Spezia		
STABILIMENTO DEL FORNITORE / Supplier's Plant Via Cà Bonettini, 140, 41054 Marano Sul Panaro (MO)			Reparto-Edificio / Department-Building		
PROCESSO SPECIALE / Special Process CROMATURA DURA					
DETTAGLIO PROCESSO / Process Detail CROMATURA-DEIDROGENAZIONE-RETTIFICA					
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE <i>Applicable Specification and Revision Number</i>					
OTO RS 8 Re.A					
IMPIANTO E DATI IMPIANTO/System and Identification data Vasche V1- V6; Forno deidrogenazione MATR. FC1742002515 identificativo: F1					
ATTIVITA' APPROVATE/Approved Activities					
LIMITAZIONI/Limitation nessuna					
IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N / The process is applicable for the Manufacturing of Parts P/N Su tutte le costruzioni Leonardo SDI					
<input checked="" type="checkbox"/> Navale/Naval		<input checked="" type="checkbox"/> Terrestre/Land		<input checked="" type="checkbox"/> Aeronautica/Aeronautic	
Responsabile di Produzione PERSONALE ADDETTO / Personnel involved for the process					
RESPONSABILE di PRODUZIONE/Production Responsible Roberto Lutti			RESPONSABILE QUALITA'/Quality Responsible Ternelli Elena, Moreno Ghiaroni		
PERSONALE ADDETTO/Personnel involved AULETTA ARISTIDE - BALDI STEFANO, BORGHI MAURO - COULIBALY MOUSSA GHAI DI ABDELAZIZ- GHAI DI NAJIB REGOLO GAETANO- Sibide Moussa			CONTROLLORI/Inspectors Roberto Lutti		
RESPONSABILITA': IL FORNITORE È RESPONSABILE DELL'ESECUZIONE DELLE PROVE PER IL MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO. <i>Responsibility: The supplier is responsible for carrying out the tests to maintain the qualification of the plant.</i>					
RINTRACCIABILITA': PRESSO LA FUNZIONE QUALITÀ DEL FORNITORE DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI DELL'IMPIANTO. <i>Traceability: The registration of the periodic checks of the plant must be available at Supplier's Quality Function.</i>					
N° RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA / Qualification Report Ref. Nr. 21-1648-RA14			DATA RAPPORTO DI QUALIFICA / Date of issue of the Qualification Report 24/03/2021		
DATA EMISSIONE DQP / DQP Issue Data 25/02/2021		VALIDITA' IN ANNI DQP / DQP Validity Years 2		DATA SCADENZA DQP / DQP Expiration Data 24/02/2023	
IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE AFFISSO SULL'IMPIANTO. This document must be affixed to the plant.					
COMPILATO DA: <i>Prepared By:</i>  Audit & Supplier Qualification			APPROVATO DA: <i>Approved by:</i> Responsabile Audit & Supplier Qualification / Audit & Supplier Qualification Manager		



D.Q.P.
Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N°2021/QFORN/DQP078

Prove e controlli da eseguire <i>Inspection and tests to be performed</i>	FREQUENZA <i>Frequency</i>	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO <i>Reference Documents</i>
Verifica Acido Cromico e Solfati	settimanale	OTO RS 8 Rev.A
Verifica Spessore	Ogni pezzo	OTO RS 8 Rev.A
Durezza Vickers HV0,1	Ogni lotto	OTO RS 8 Rev.A
Aderenza	Annualmente	OTO RS 8 Rev.A
Rugosità	Ogni pezzo	OTO RS 8 Rev.A
Verifica Inquinanti	semestrale	OTO RS 8 Rev.A
Aspetto visivo	Ogni lotto	OTO RS 8 Rev.A
Taratura Forno Deidrogenazione	Annuale	OTO TT 01 Rev.2/ OTO RS 8 Rev.A
Verifica Voltmetri e Amperometri a bordo Impianto	Annuale	OTO RS 8 Rev.A
REVISIONI/Revisions		
ALTRO/Other		
NOTE/Remarks:		
Segue da pagina 1/Continued from page 1		
SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / Applicable specification and Revision Number		
PERSONALE ADDETTO / Personnel Involved	CONTROLLORI / Inspectors	